为钢铁厂提供
冶金材料、工业设备
与现场施工服务



公司简介 / 越南 / 2026

PTP / Phu Thinh Phat

以工业物资供应及在台塑河静的耐火材料施工经验，服务越南钢铁产业。

01

冶金耗材

依钢厂需求选配铝系材料、铁合金及包芯线。

02

工业设备与备品备件

电机、阀门、油缸／气缸及仪表，依技术要求匹配。

03

耐火材料施工

以分包商身分在台塑河静累积耐火材料施工经验。









支持钢铁厂生产运营

PTP 将钢厂需求与合适的供应商对接，并在越南当地落实运行。

现场服务

耐火材料施工经验

在台塑河静的分包施工经验，涵盖高炉出铁沟、中间包、鱼雷罐车、 RH 真空脱气设备及 BOF 转炉。

工业设备与备品备件

依应用工况选型

先厘清规格与运行工况，再与制造商共同确认兼容性，之后才提出供应方案。

冶金耗材

铝系材料与炼钢辅料

依成分与用途选材，并以技术文档及钢厂试用结果评估脱氧或造渣处理效果。

在地协调

PTP 全程跟进技术要求、交货进度及钢厂现场回馈。

耐火材料施工人力

依工作范围、检修计划及钢厂要求，调配现场施工班组与监工人员。

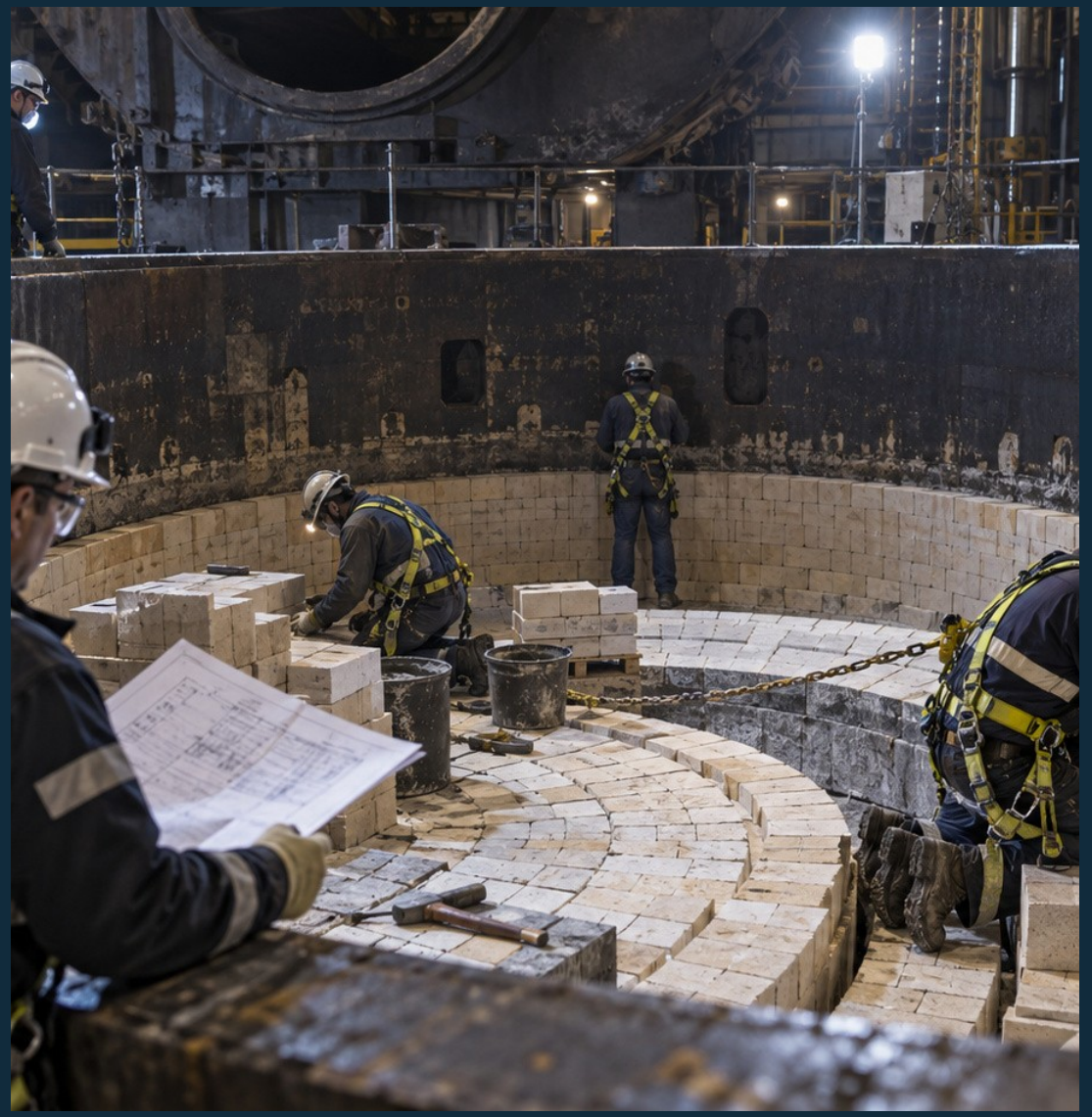
100+ 人

现场施工人员

10+ 年

施工经验

具备高炉出铁沟、中间包、 RH 及 BOF 施工经验。
PTP 以分包商身分，与耐火材料供应商及钢厂现场管理单位协同作业。



示意图

台塑河静施工经验

高炉出铁沟、中间包及鱼雷罐车耐火材料施工。



高炉出铁沟



中间包



中间包内衬喷涂



鱼雷罐车

工作范围与现场管控

01 高炉出铁沟

在指定范围内进行耐火材料施工与修补，并遵守现场安全要求。

02 中间包

表面处理、砌砖及喷涂内衬，配合连铸生产调度。

03 鱼雷罐车

在指定工作范围内进行检查及耐火内衬修补。

04 现场管控

严格遵守作业许可、个人防护装备及厂区安全规程。

RH 与 BOF 耐火材料施工

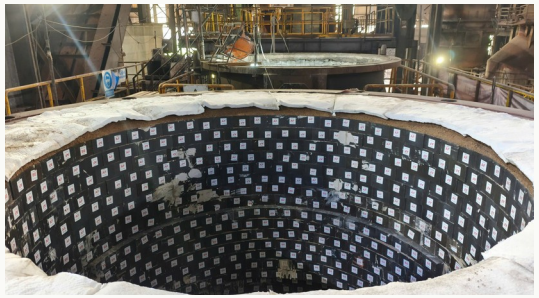
具备停炉检修支持、进度协调及施工品质检查经验。



熟练施工团队



砖型检查



内衬尺寸检查



RH 作业区

RH 与 BOF 施工能力

01 RH 真空脱气

依核准的范围与工法，进行 RH 设备耐火内衬施工。

02 BOF 转炉

依核准图纸与施工方法，进行转炉重新砌筑及修补。

03 品质管控

施工过程中检查砖型、砌筑顺序及内衬尺寸。

04 现场管控

遵守作业许可、高处作业规程及交接班要求。

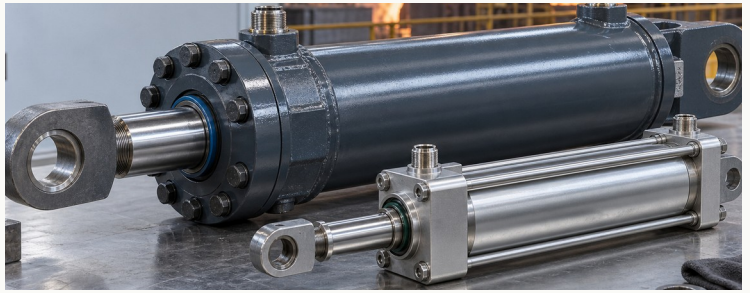
阶段性检查与移交，均与现场管理团队协调进行。

工业设备与物资

报价前先厘清技术要求及替换兼容性。



阀门



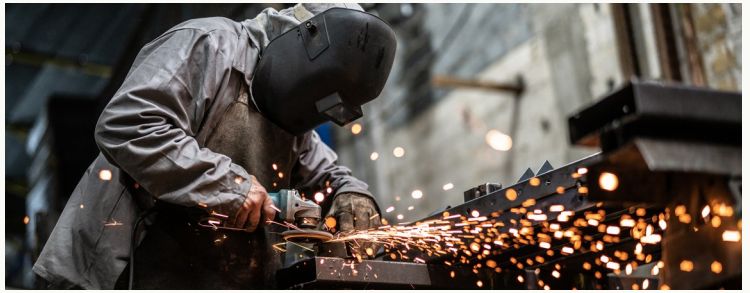
工业油缸／气缸



仪表



电机与驱动



钢结构加工



工程配套供应

每笔询价均核对料号、图纸、运行工况、原产地及交期。

电机与驱动系统

核对功率、扭矩、工作制、防护等级及替换兼容性。



工业电机





产线设备





工业应用

维修物资与备品备件

供应定期检修、停机大修及更换所需物资。



钢结构加工



工业备件



厂区设备

PTP 协助厘清规格与交期，便于采购团队提前规划。

铁合金与炼钢材料

依化学成分、规格及制程要求选材。





硅碳合金 (Si–C)



硅铁 (FeSi)



碳化硅 (SiC)



包芯线

规格与批量文档

PTP 依与钢厂议定的规格，统筹制造商、进口及交货。

每批货的成分、粒度、包装、交货数量及品质文档均事先议定。

产品范围

硅碳合金 / 硅铁 (FeSi)
硅块 / 硅渣 / 金属硅
碳化硅 (SiC) / 包芯线 / 其他材料

制程控制量测

钢水测量探头，以及压力、流量、液位与温度仪表。



测温与定氧探头



浸入式测温系统



工业仪表

对照现有系统，核对量程、信号及接口。
每项产品均确认制造商、原产地及品质文档。

Ogawa 铝系材料

由日本 Ogawa 旗下子公司 Vina Ogawa 在越南生产的铝系材料。



OGAWA 工厂 / 日本



VINA OGAWA 工厂 / 越南



产品形态



交货与搬运

01 OGAWA ALUMINIUM INDUSTRIES CO., LTD
日本

成立： 2000 年 7 月 3 日（前身创立于 1960 年）。
工厂：日本埼玉市。
资本额： 2,000 万日圆。
业务：铝渣回收技术及产品制造。

02 VINA OGAWA ALUMINIUM RECYCLING CO., LTD
越南

成立： 2015 年 12 月 15 日。
工厂：越南巴地头顿省。
资本额： 47 亿越南盾。
业务：铝渣回收技术及产品制造。
依合作文档， PTP 为 Ogawa 授权经销商。

从钢厂需求到稳定供货

任何现场试用前，试用方案、评估标准及安全条件均须先经钢厂核准。

步骤 01



明确需求

与钢厂团队及制造商共同确定应用场景、目标及基准数据。

步骤 02



技术审查

审查产品规格、运行要求、兼容性及安全条件。

步骤 03



钢厂监督试用

议定试用范围、各方责任、性能指针及中止条件。

步骤 04



评估与供货规划

检讨试用结果；符合要求后，议定规格及供货计划。

PTP 负责与钢厂团队及制造商协调技术讨论、试用规划及后续跟进。

越南在地支持

PTP 协助国际制造商了解钢厂需求，拓展越南钢铁产业商机。

01 市场与客户支持

钢厂需求与在地询价

发掘越南各钢厂的潜在需求。
借助 PTP 在台塑河静的耐火材料施工经验。
拓展与和发（Hoa Phat）等其他钢铁企业的合作机会。

02 技术与供应协调

从询价到交货的全程支持

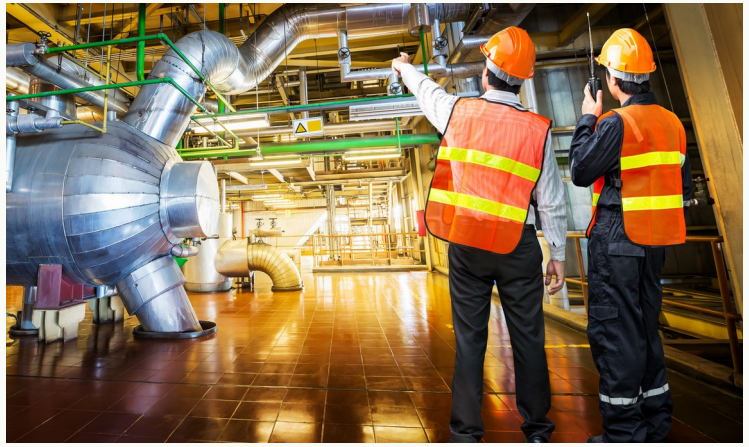
安排现场参访，并与钢厂团队进行技术交流。
厘清规格与运行工况，供制造商审查。
跟进报价、交货进度及客户回馈。

灵活的合作方式

我们与制造商共同确定合适的产品、双方责任及在地支持内容。
业务涵盖耐火材料施工、工业设备与备品备件，以及冶金耗材。
合作依议定范围及各钢厂的具体要求进行。

团队分工与协调

对接钢厂技术、生产及采购团队，联系窗口明确。



现场施工团队

按核准工法施工，遵守钢厂安全及监工要求。



业务与采购

厘清技术需求，协调制造商，跟进订单进度。



管理与协调

调配资源，协调现场作业，及时解决问题。

感谢垂阅

感谢您拨冗了解 PTP 。
欢迎与我们联系，洽谈您的产品、钢厂需求或在越南的合作机会。

电话 / WHATSAPP

+84 912 262 777

ZALO

0975 019 385

微信

lethanhphuvn

电子邮件

phu@ptpvietnam.com
info@ptpvietnam.com

地址

越南河静省永昂经济区