為鋼鐵廠提供
冶金材料、工業設備
與現場施工服務



公司簡介 / 越南 / 2026

PTP / Phu Thinh Phat

以工業物資供應及在台塑河靜的耐火材料施工經驗，服務越南鋼鐵產業。

01 **冶金耗材**

依鋼廠需求選配鋁系材料、鐵合金及包芯線。

02 **工業設備與備品備件**

電機、閥門、油缸／氣缸及儀表，依技術要求匹配。

03 **耐火材料施工**

以分包商身分在台塑河靜累積耐火材料施工經驗。









支援鋼鐵廠生產運營

PTP 將鋼廠需求與合適的供應商對接，並在越南當地落實執行。

現場服務

耐火材料施工經驗

在台塑河靜的分包施工經驗，涵蓋高爐出鐵溝、中間包、魚雷罐車、 RH 真空脫氣裝置及 BOF 轉爐。

工業設備與備品備件

依應用工況選型

先釐清規格與運行工況，再與製造商共同確認相容性，之後才提出供應方案。

冶金耗材

鋁系材料與煉鋼輔料

依成分與用途選材，並以技術文件及鋼廠試用結果評估脫氧或造渣處理效果。

在地協調

PTP 全程跟進技術要求、交貨進度及鋼廠現場回饋。

耐火材料施工人力

依工作範圍、檢修計畫及鋼廠要求，調配現場施工班組與監工人員。

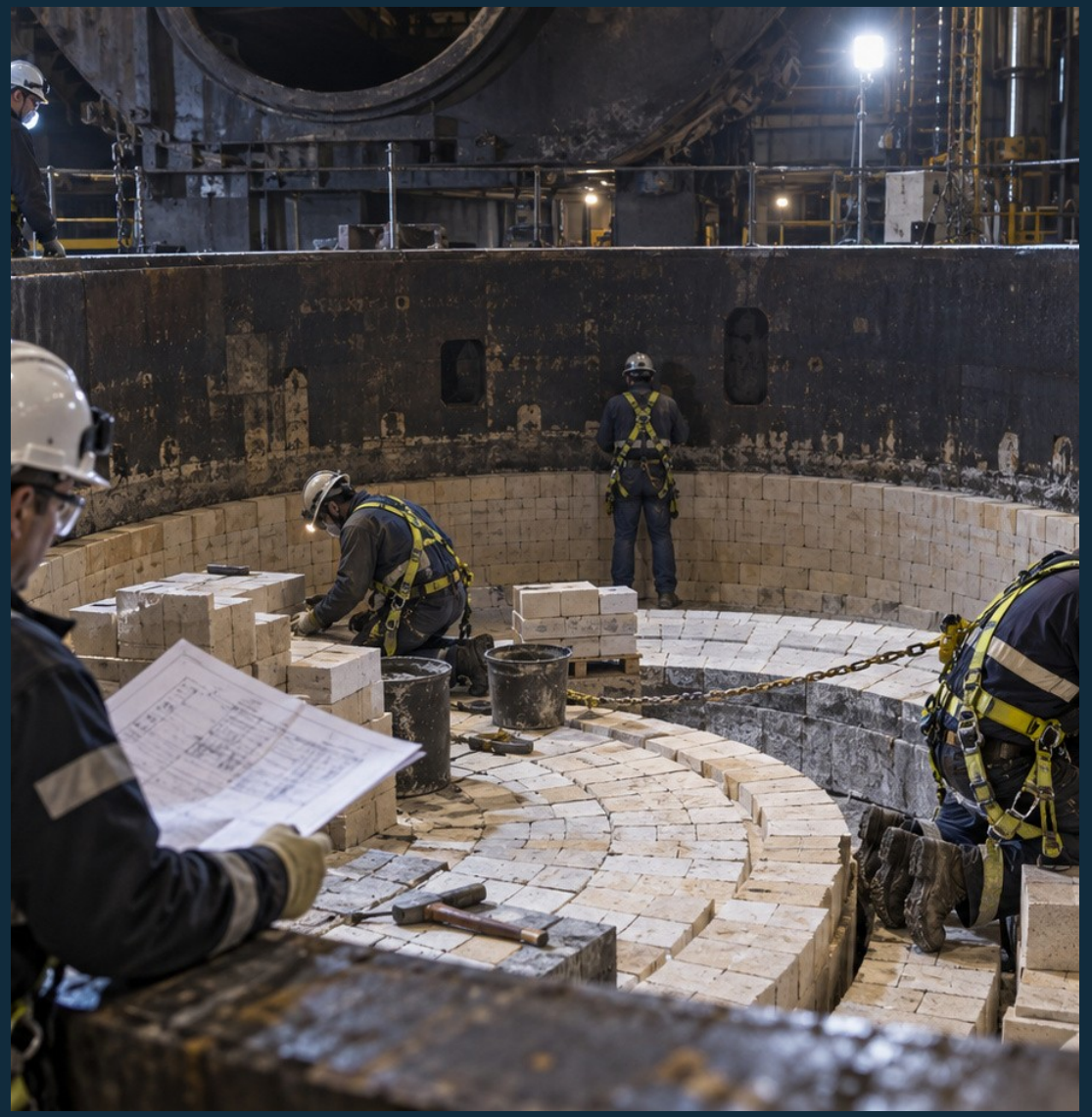
100+ 人

現場施工人員

10+ 年

施工經驗

具備高爐出鐵溝、中間包、 RH 及 BOF 施工經驗。
PTP 以分包商身分，與耐火材料供應商及鋼廠現場管理單位協同作業。



示意圖

台塑河靜施工經驗

高爐出鐵溝、中間包及魚雷罐車耐火材料施工。



高爐出鐵溝



中間包



中間包內襯噴塗



魚雷罐車

工作範圍與現場管控

01 高爐出鐵溝

在指定範圍內進行耐火材料施工與修補，並遵守現場安全要求。

02 中間包

表面處理、砌磚及噴塗內襯，配合連鑄生產排程。

03 魚雷罐車

在指定工作範圍內進行檢查及耐火內襯修補。

04 現場管控

嚴格遵守作業許可、個人防護裝備及廠區安全規程。

RH 與 BOF 耐火材料施工

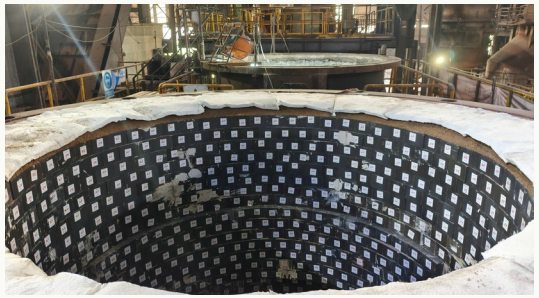
具備停爐檢修支援、進度協調及施工品質檢查經驗。



熟練施工團隊



磚型檢查



內襯尺寸檢查



RH 作業區

RH 與 BOF 施工能力

01 RH 真空脫氣

依核准的範圍與工法，進行 RH 裝置耐火內襯施工。

02 BOF 轉爐

依核准圖紙與施工方法，進行轉爐重新砌築及修補。

03 品質管控

施工過程中檢查磚型、砌築順序及內襯尺寸。

04 現場管控

遵守作業許可、高處作業規程及交接班要求。

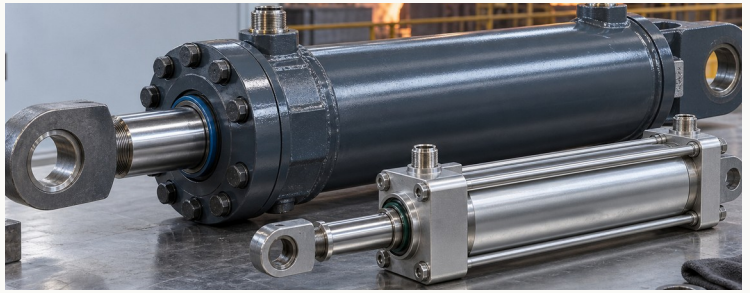
階段性檢查與移交，均與現場管理團隊協調進行。

工業設備與物資

報價前先釐清技術要求及替換相容性。



閥門



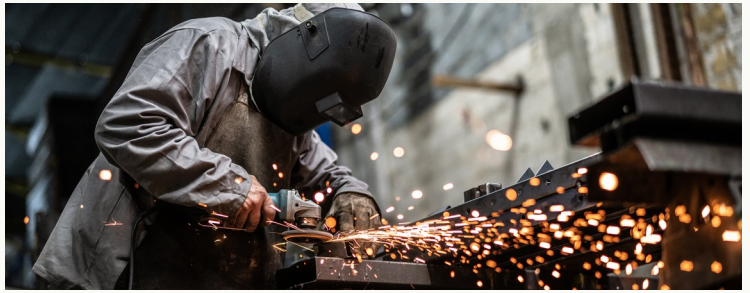
工業油缸／氣缸



儀表



電機與驅動



鋼結構加工



工程配套供應

每筆詢價均核對料號、圖紙、運行工況、原產地及交期。

電機與驅動系統

核對功率、扭矩、工作制、防護等級及替換相容性。



工業電機





產線設備





工業應用

維修物資與備品備件

供應定期檢修、停機大修及更換所需物資。



鋼結構加工



工業備件



廠區設備

PTP 協助釐清規格與交期，便於採購團隊提前規劃。

鐵合金與煉鋼材料

依化學成分、規格及製程要求選材。





矽碳合金 (Si–C)



矽鐵 (FeSi)



碳化矽 (SiC)



包芯線

規格與批次文件

PTP 依與鋼廠議定的規格，統籌製造商、進口及交貨。

每批貨的成分、粒度、包裝、交貨數量及品質文件均事先議定。

產品範圍

矽碳合金 / 矽鐵 (FeSi)
矽塊 / 矽渣 / 金屬矽
碳化矽 (SiC) / 包芯線 / 其他材料

製程控制量測

鋼水測量探頭，以及壓力、流量、液位與溫度儀表。



測溫與定氧探頭



浸入式測溫系統



工業儀表

對照現有系統，核對量程、訊號及接口。
每項產品均確認製造商、原產地及品質文件。

Ogawa 鋁系材料

由日本 Ogawa 旗下子公司 Vina Ogawa 在越南生產的鋁系材料。



OGAWA 工廠 / 日本



VINA OGAWA 工廠 / 越南



產品形態



交貨與搬運

01 OGAWA ALUMINIUM INDUSTRIES CO., LTD
日本

成立： 2000 年 7 月 3 日（前身創立於 1960 年）。
工廠：日本埼玉市。
資本額： 2,000 萬日圓。
業務：鋁渣回收技術及產品製造。

02 VINA OGAWA ALUMINIUM RECYCLING CO., LTD
越南

成立： 2015 年 12 月 15 日。
工廠：越南巴地頭頓省。
資本額： 47 億越南盾。
業務：鋁渣回收技術及產品製造。
依合作文件， PTP 為 Ogawa 授權經銷商。

從鋼廠需求到穩定供貨

任何現場試用前，試用方案、評估標準及安全條件均須先經鋼廠核准。

步驟 01



明確需求

與鋼廠團隊及製造商共同確定應用場景、目標及基準數據。

步驟 02



技術審查

審查產品規格、運行要求、相容性及安全條件。

步驟 03



鋼廠監督試用

議定試用範圍、各方責任、性能指標及中止條件。

步驟 04



評估與供貨規劃

檢討試用結果；符合要求後，議定規格及供貨計畫。

PTP 負責與鋼廠團隊及製造商協調技術討論、試用規劃及後續跟進。

越南在地支援

PTP 協助國際製造商了解鋼廠需求，拓展越南鋼鐵產業商機。

01 市場與客戶支援

鋼廠需求與在地詢價

發掘越南各鋼廠的潛在需求。
借助 PTP 在台塑河靜的耐火材料施工經驗。
拓展與和發（Hoa Phat）等其他鋼鐵企業的合作機會。

02 技術與供應協調

從詢價到交貨的全程支援

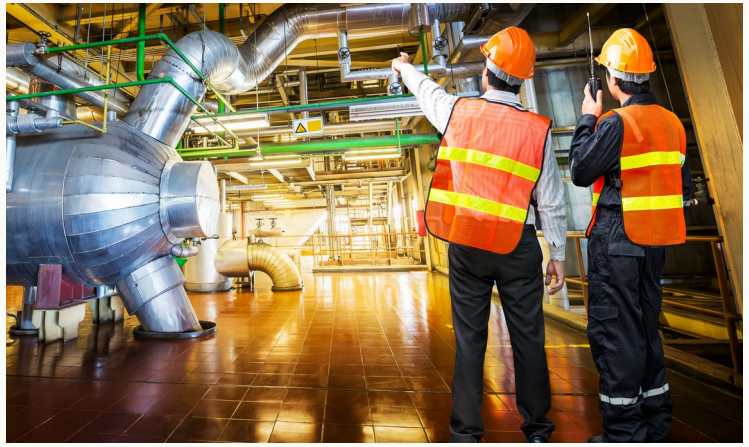
安排現場參訪，並與鋼廠團隊進行技術交流。
釐清規格與運行工況，供製造商審查。
跟進報價、交貨進度及客戶回饋。

靈活的合作方式

我們與製造商共同確定合適的產品、雙方責任及在地支援內容。
業務涵蓋耐火材料施工、工業設備與備品備件，以及冶金耗材。
合作依議定範圍及各鋼廠的具體要求進行。

團隊分工與協調

對接鋼廠技術、生產及採購團隊，聯絡窗口明確。



現場施工團隊

按核准工法施工，遵守鋼廠安全及監工要求。



業務與採購

釐清技術需求，協調製造商，跟進訂單進度。



管理與協調

調配資源，協調現場作業，及時解決問題。

感謝垂閱

感謝您撥冗了解 PTP 。
歡迎與我們聯繫，洽談您的產品、鋼廠需求或在越南的合作機會。

電話 / WHATSAPP

+84 912 262 777

ZALO

0975 019 385

微信

lethanhphuvn

電子郵件

phu@ptpvietnam.com
info@ptpvietnam.com

地址

越南河靜省永昂經濟區